



tecfluid

SOLUTIONS

SOLUCIONES CUSTOMIZADAS

INGENIERÍA
TODOS LOS MERCADOS

**DISEÑO Y
FABRICACIÓN**



EXPERIENCIA Y ALTA CALIDAD
SEGURIDAD Y EFICIENCIA **PLUG & PLAY**



Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

www.tecfluid.cl

📍 Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina

☎ Mesa Central: +56 2 2856 9500

📞 WhatsApp: +56 9 4797 7899

✉ E-mail: info@tecfluid.cl

**Great
Place
To
Work®**



Síguenos
en LinkedIn



VER VIDEO TECFLUID SOLUTIONS



O ESCANEA CÓDIGO QR »



Av. La Montaña 58 y 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina



DIRECCIÓN INTERACTIVA.
Click y selecciona el mapa.

ÍNDICE DE CONTENIDOS



ÍNDICE INTERACTIVO.
Click sobre cada título
para ir a la página.

Índice	03	Aditivación de combustibles	28
Marcas representadas Tecfluid	04	Medidor portátil	29
Presentación Tecfluid Solutions	05	Skid inyección de gasolina a alta presión	30
Configuraciones	06	Integraciones Lubricantes	
Mercados	08	Despacho y control de lubricantes	31
Productos Tecfluid Solutions	09	Salas de lubricación	32
Desplazamiento positivo		Microfiltrado de lubricantes	33
Engranajes	10	Integraciones Polímeros	
Cavidad progresiva	12	Preparación y dosificación de floculante	34
Peristálticas	13	Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado	35
Peristálticas y amortiguadores de pulso	14	Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW	36
Centrífuga		Integraciones PTA	
Magnética estándar y autocebante	15	Separación de sólidos	37
Normalizada ANSI B73.1	16	Sala de deshidratado de lodos	38
Propósito general	17	Integraciones Gases	
Vertical sin sello mecánico	18	Carbón activado	39
Sumergible	19	Biofiltro compacto	40
Desplazamiento positivo recíprocante		Biofiltro modular	41
Electromagnética	20	Integraciones VSA	
Inteligente	21	Sistema de vacío	42
Hidráulicas y mecánicas	22	Sopladores	43
Neumática de doble diafragma	23	Agitadores	44
Neumática de doble diafragma y amortiguadores de pulso	24	Diagrama de procesos industriales	45
Microfiltrado	25 - 26	Diagrama de procesos mineros	46
Integraciones Combustibles			
Mesas de carga	27		

MARCAS REPRESENTADAS



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES [in](#) [@](#) [f](#)



Tecfluid Solutions es una marca de Tecfluid Chile, que diseña soluciones integrando las marcas representadas.



VER VIDEO TECFLUID
SOLUTIONS



O ESCANEA EL
CÓDIGO QR »



Tecfluid Solutions, se inicia formalmente en Chile en el año 2022, creada como extensión de marca de línea de Tecfluid S.A. Actualmente está ubicada en Avda. La Montaña n°59, en sus recientemente inauguradas instalaciones de 10.000 mt².

Su matriz, Tecfluid S.A., posee más de 30 años de experiencia en control y movimiento de fluidos

y actualmente posee la representación en Chile de más de 40 marcas de las mejores tecnologías internacionales de bombeo y medición a nivel mundial. Esto hace posible contar con el equipamiento adecuado para el desarrollo de soluciones a la medida del proceso y necesidades del cliente. Contando con stock de equipos y repuestos que aseguran disponibilidad para la operación.

Expertos en el control de fluidos, brindando a nuestros clientes soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

Ofrecemos nuestra experiencia en el diseño, ingeniería y fabricación de productos integrados Plug&Play basadas en el mass customization para mejorar sus procesos, bajar sus costos, colaborando a sus indicadores de confiabilidad y disponibilidad.

Para lograrlo, Tecfluid Solutions cuenta con profesionales de distintas áreas de la ingeniería que conforman los departamentos involucrados en el desarrollo de cada una de las integraciones (soluciones customizadas). Tales como: Departamento

de Desarrollo de Productos, Depto de Ingeniería y Depto. de Producción.

A continuación, presentamos una compilación de los productos que desarrolla Tecfluid Solutions.



CONFIGURACIÓN

Tecfluid Solutions, preocupado por la continuidad operacional de sus clientes, sugiere la configuración de sus equipos en formato N+R, como una recomendación de confiabilidad operacional para sistemas que son corazón de proceso y como una buena práctica desde el punto de vista del mantenimiento, ya sea predictivo o correctivo.

N = Número de bombas que satisfacen las necesidades de operación ("n" bombas).

R = Corresponde a bomba(s) de respaldo.

SISTEMAS

TABLEROS ELÉCTRICOS

Para mayores garantías de proceso, Tecfluid Solutions recomienda el uso de Tableros Eléctricos dedicados por sistema, para proteger los componentes, asegurar el correcto funcionamiento y lograr operaciones seguras, incluyendo las canalizaciones internas, evitando así las interferencias propias del montaje en terreno.

Tecfluid Solutions está comprometido con el medio ambiente, para ello asesora a sus clientes en cuánto a eficiencia energética privilegiando el uso de tecnologías eficientes y controlados por medio de variadores de frecuencia en cada aplicación que lo permita.



Configuraciones disponibles

- Partida directa, disponible para potencias menores a los 4KW.
- Con partidor suave, para todo rango de potencias.
- Con variador de frecuencia, para todo rango de potencias.
- Componentes específicos para proteger los equipos, según tecnología seleccionada.
- Según filosofía de proceso propio del cliente (consultar con fabricante).
- Con paneles solares para bombas del tipo electromagnéticas 220Vac.

CONECTIVIDAD

Tecfluid Solutions ha sido vanguardista en la industria 4.0 ofreciendo el monitoreo de variables en la nube para gestión de datos, así como también el enlace de variables críticas a su Sistema de Control Automatizado o más conocido por sus siglas DCS (Sistema de Control Distribuido) por medio de protocolos de comunicación.

Protocolos disponibles

- Ethernet
- Modbus TCP/IP
- Profibus DP
- Otro bajo pedido



PLUG&PLAY

AUTONOMÍA

Para mejorar los niveles de autonomía en los sistemas de Tecfluid Solutions, el cliente puede seleccionar los siguientes sistemas:

- Motores a combustión.
- Generadores eléctricos.
- Unidades compresoras de aire autónoma.



SKIDS PLUG&PLAY

Dependiendo de la aplicación y necesidad del cliente, los sistemas Tecfluid Solutions pueden ser diseñados y fabricados para ser montados en diferentes configuraciones, incorporando los elementos necesarios que aseguren el correcto funcionamiento de los equipos:



MONTAJE EN **BALSA**



MONTAJE EN **BASTIDOR/PLACA BASE**



MONTAJE EN **CARRO DE ARRASTRE**



MONTAJE EN **CARRO MANUAL**



MONTAJE EN **GABINETE**



MONTAJE EN **RACK**



MONTAJE EN **SALA**



PRESENTE EN TODOS LOS MERCADOS A LO LARGO DE CHILE Y PERÚ



Química



Alimentos y
Bebidas



Asfalto y
Bitumen



Explosivos



Generación
Eléctrica



Agroindustria
y Vino



Resinas



Higiene y
Cuidado Personal



Industria



Industria
Pesquera



Lubricación



Tratamiento de Aguas,
Gases y Olores



Pulpa y
Papel



Minería



Oil & Gas



Pinturas y
Recubrimientos



Y OTROS
MERCADOS

MERCADOS



Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
Mesa Central: +56 2 2856 9500
WhatsApp: +56 9 4797 7899
E-mail: info@tecfluid.cl
www.tecfluid.cl

Síguenos en LinkedIn

Great Place To Work.



PRODUCTOS TECFLUID

Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos

www.tecfluid.cl



**DESPLAZAMIENTO
POSITIVO**

CENTRÍFUGA

**DESPLAZAMIENTO
POSITIVO
RECIPROCANTE**

**INTEGRACIONES
COMBUSTIBLES**

**INTEGRACIONES
LUBRICANTES**

**INTEGRACIONES
POLÍMEROS**

**INTEGRACIONES
PTA**

**INTEGRACIONES
GASES**

**INTEGRACIONES
VSA**

www.tecfluid.cl





CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Engranajes



MARCA PRINCIPAL

**VIKING
PUMP**

APLICACIONES

Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos de baja, media y alta viscosidad de hasta 400.000 cSt.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 34 bar

Caudal: 363 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Engranajes



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para bombas de la serie higiénica de pistón circunferencial y lóbulos de Viking, ideales para aplicaciones de productos farmacéuticos, cuidado personal, alimentos, etc.



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
SALA



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 34 bar

Caudal: 189 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema realizar las labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

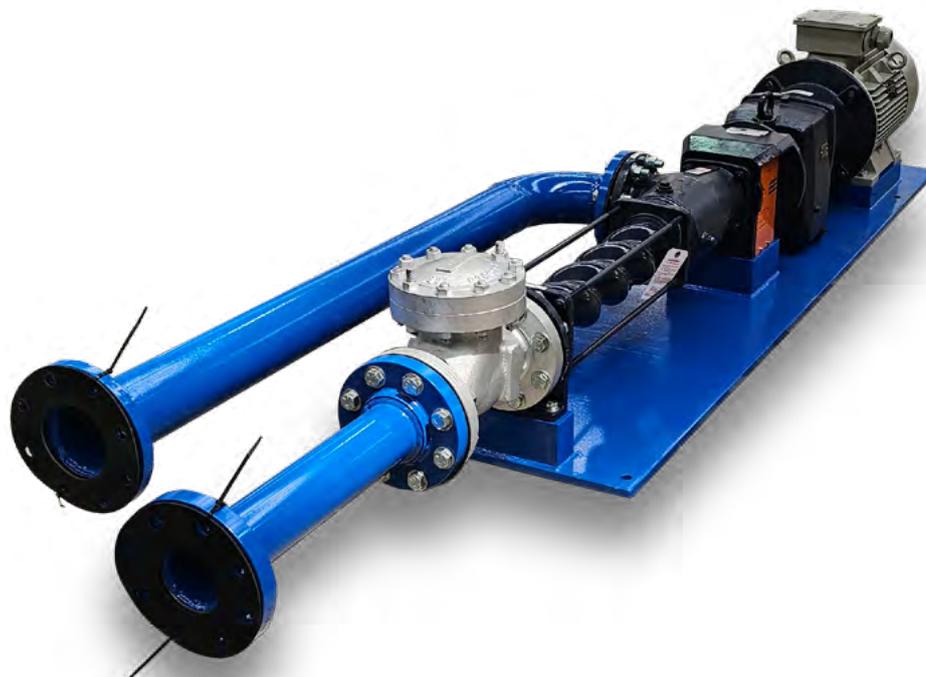
Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Cavidad Progresiva



MARCA PRINCIPAL

SEEPEX.

APLICACIONES

Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos viscosos, lodos y/o con presencia de sólidos. Destaca por el manejo suave del fluido con bajos esfuerzos de corte.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 24 bar

Caudal: 500 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Peristáltica



MARCA PRINCIPAL

ABAQUE
PERISTALTIC HOSE PUMP

APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para el bombeo de fluidos abrasivos con contenido de sólidos de hasta un 50%.

MONTAJE EN
CARRO MANUAL

MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 16 bar

Caudal: 36 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo pulsante y control por medio de variador de frecuencia. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte del tipo diafragma para aislar la bomba con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, manómetro diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, amortiguador de pulsaciones en descarga y estabilizador de pulsaciones en succión.

OPCIONALES

Contador de vueltas en bomba para gestionar vida útil de la manguera, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

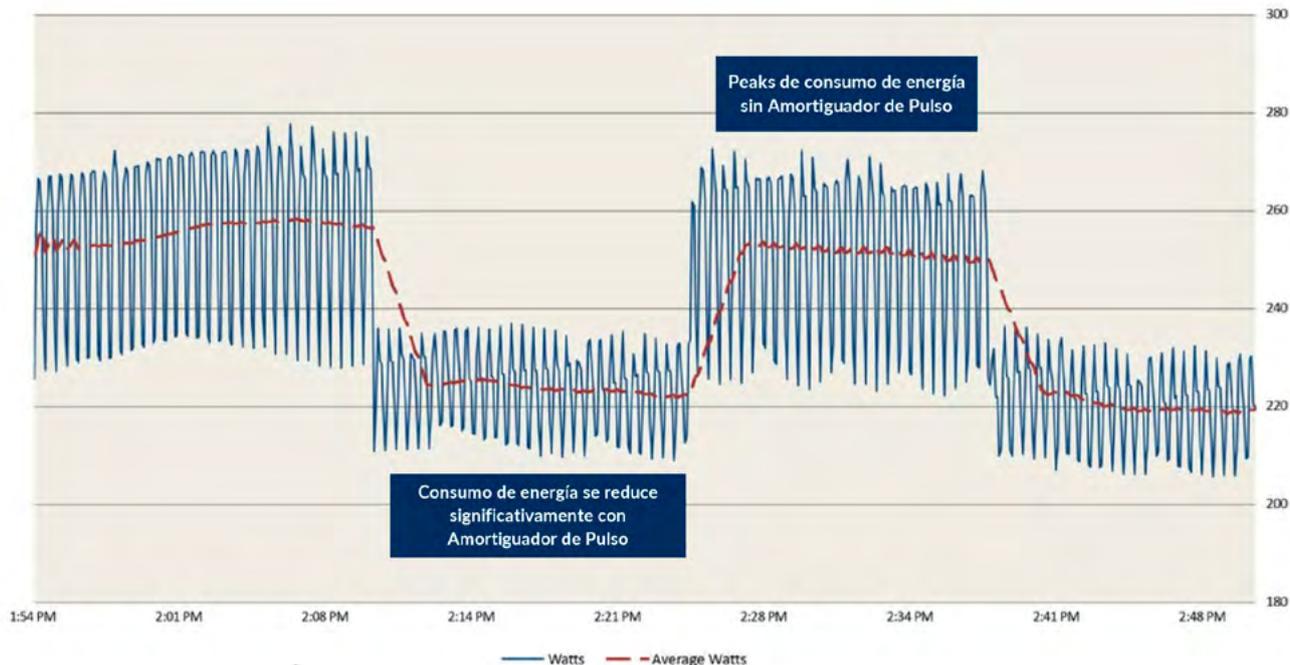
ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



ACCESORIO
DESTACADO

NOMBRE
**Eficiencia energética mediante
amortiguadores de pulso**



MARCA PRINCIPAL



USO DE AMORTIGUADORES DE PULSO

Los costes energéticos, ya sea monetarios o contaminantes, que son inherentemente volátiles, han generado un importante impulso en la búsqueda de alternativas para reducir el consumo energético a nivel global.

En respuesta a esta necesidad, llevamos a cabo un estudio exhaustivo centrado en las bombas peristálticas, con el objetivo de identificar oportunidades de ahorro energético mediante la implementación de amortiguadores de pulsaciones.

El consumo energético en la operación de bombas peristálticas se puede reducir entre 5%-19% con el uso de amortiguadores de pulso. Esto puesto que al instalar uno en la descarga de la bomba, permite minimizar el efecto de re-aceleración, ya que el fluido se mantiene en movimiento continuo y de esta forma se requiere un menor consumo energético, similar efecto al que se tiene cuando uno conduce en autopista fluidamente sin detenciones a contra conducir en ciudad con muchas detenciones y avances lo cual genera un gasto de combustible mayor.



Revisa el video aquí.

AMORTIGUADOR Y PERISTALTICA



O ESCANEA CÓDIGO QR »





CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Magnética estándar y autocebante



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para el bombeo seguro de fluidos corrosivos, gracias al diseño de arrastre por medio de acoplamiento magnético sin sello mecánico, libre de fugas.

 MONTAJE EN
CARRO MANUAL

 MONTAJE EN
SALA

 MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 14 bar

Caudal: 330 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga y sensor de flujo para evitar trabajo en seco.

OPCIONALES

Medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Normalizada ANSI B73.1



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Bombas normalizadas disponibles en una amplia variedad de materiales asegurando compatibilidad química con el fluido de trabajo.

 MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE

 MONTAJE EN
SALA

 MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 18 bar

Caudal: 1.300 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.

OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

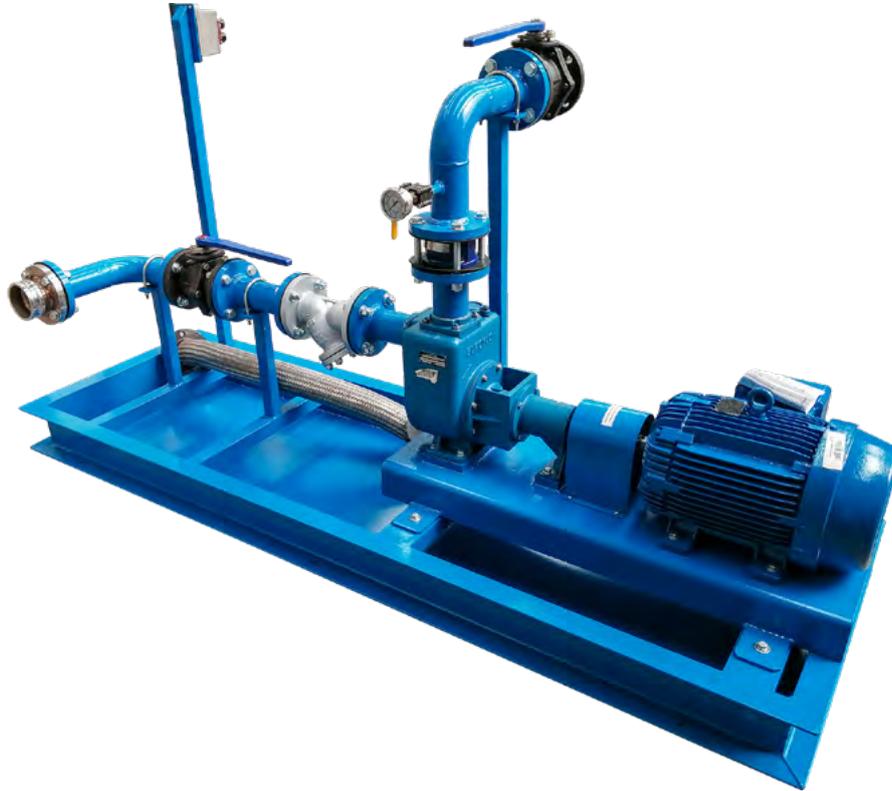
Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Propósito general



MARCA PRINCIPAL

EUROFLOTM
where innovation flows

APLICACIONES

Bombeo de aguas claras, aguas residuales, agua de mar y otros. Con variedad de bombas de tipo centrífugas en diferentes materiales.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 60 m

Caudal: 500 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MONTAJE EN
SALA



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Vertical sin sello mecánico



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

El sistema en balsa termoplástica Tecnum es una solución versátil en el bombeo de fluidos corrosivos contenidos en piscinas y es una solución mucho más económica, segura y confiable frente a la alternativa metálica de materiales exóticos de mayor costo y peso.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 90 m

Caudal: 450 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga y conexiones del tipo camlock o flangeadas según requerimiento, balsa plástica con cálculos de flotabilidad y volteo según cada aplicación.

OPCIONALES

Grupo generador en carro.



ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Sumergible



MARCA PRINCIPAL

HEVY
PUMPS

TOYO
PUMPS

APLICACIONES

El sistema en carro para bomba sumergible es una gran solución para mantener o aumentar la capacidad de sus piscinas y sumideros. Su alta robustez permite el bombeo de lodos abrasivos con hasta un 70% de contenido de sólidos.



MONTAJE EN
BALSA



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 140 m

Caudal: 3.400 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga aptas para fluidos abrasivos, conexiones en los extremos flangeadas, con tablero de fuerza dedicado considerando todas las protecciones disponibles por la bomba, incluido voltímetro y amperímetro.

OPCIONALES

Grupo generador en carro.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
Dosificación

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Electromagnética



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas electromagnéticas que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.



MONTAJE EN
GABINETE



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 30 bar

Caudal: 95 LPM

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Controladores de pH.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).



CATEGORÍA
Dosificación

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Inteligente



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas inteligentes con controlador incorporado, lo que permite prescindir de un tablero externo y/o PLC. Los sistemas de dosificación incorporan todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.



MONTAJE EN
GABINETE



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 12 bar

Caudal: 200 L/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema y disponible regulación de caudal por medio de señal análoga 4-10mA.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Calefacción interna del gabinete.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).



CATEGORÍA
Dosificación

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Hidráulicas y mecánicas



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas dosificadoras o bombas de proceso, que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación. Diferentes materiales disponibles, rangos de operación, y tecnología de accionamiento de membrana aseguran la vida útil de los equipos.



MONTAJE EN
GABINETE



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 1.380 bar

Caudal: 7.783 L/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulsos incorporado en el sistema y también disponible con regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carrera y/o variador de frecuencia.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carrera y/o variador de frecuencia.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico.



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Neumática de doble diafragma



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas versátiles especialmente diseñados para el bombeo de fluidos corrosivos y abrasivos, en algunos modelos con paso de sólidos de hasta el diámetro de succión de la bomba. Su gran variedad de tamaños y materiales permite la configuración ideal para el bombeo de los distintos fluidos utilizados en la industria en general.

 MONTAJE EN
CARRO MANUAL

 MONTAJE EN
SALA

 MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 8,6 bar

Caudal: 63 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo pulsante con regulación de caudal por medio de control de carrera electrónico, por medio regulador de aire manual o automático. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar bomba con el objetivo de realizar labores de mantenimiento de manera segura, manómetro de diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga y amortiguador de pulsaciones en descarga.

OPCIONALES

Contador de carrera para gestionar vida útil de diafragmas, control de Batch, controlador de velocidad para variar el caudal, compresor eléctrico o motocompresor para mayor autonomía.

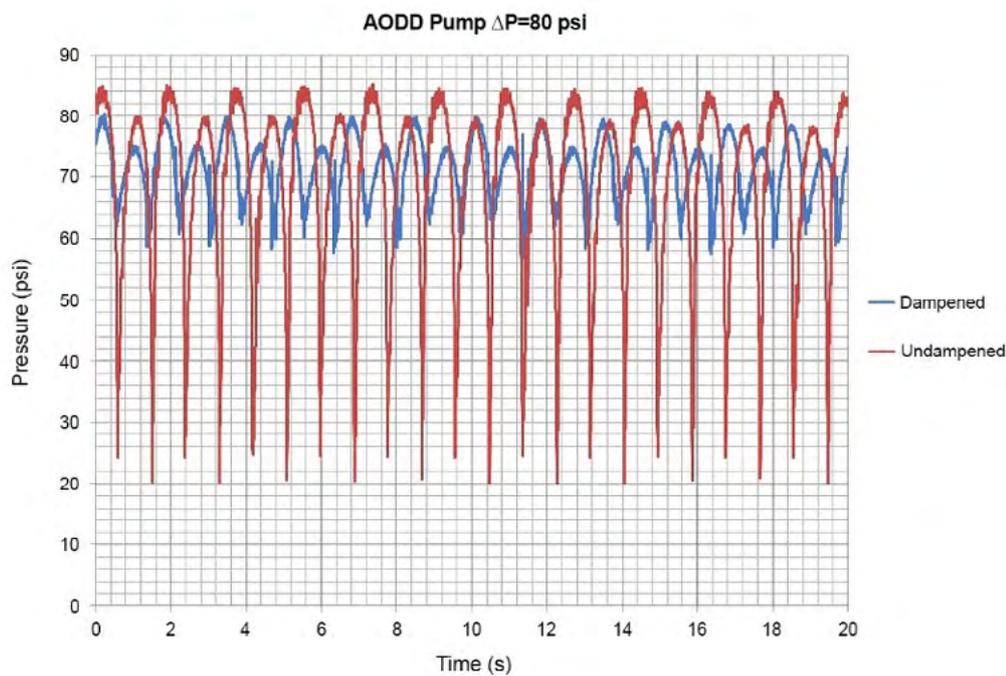
ACCIONAMIENTO

Neumático.



ACCESORIO
DESTACADO

NOMBRE
**Eficiencia energética mediante
amortiguadores de pulso**



MARCA PRINCIPAL

BIACOH[™]
FLUID CONTROL

USO DE AMORTIGUADORES DE PULSO

El uso de amortiguadores de pulso AODDampener[™] mejora el rendimiento de las bombas AODD, reduce golpe de ariete y las vibraciones dañinas en la línea de descarga. Además, las bombas AODD pueden ahorrar en costos directos de energía al reducir la presión del sistema, pero generalmente es más deseable un caudal más alto. Es posible reducir los costos de energía y, al mismo tiempo, aumentar los caudales de la bomba utilizando el amortiguador adecuado.

Diseñado para uso exclusivo con bombas de doble diafragma accionadas por aire (AODD), este amortiguador de acero inoxidable está predimensionado para bombas de hasta 3", y cuenta con un exclusivo control de aire completamente automático para ahorrar en costos de energía.

Conectado al suministro de aire de la planta, el control automático de aire reduce el consumo de aire del amortiguador utilizando sólo el aire necesario para adaptarse a los cambios en la presión de descarga de la bomba.



Revisa el video aquí.

VER VIDEO



O ESCANEA CÓDIGO QR »





CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Microfiltrado

TIPO
Diálisis



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Permite una filtración dedicada de aceite con los más altos estándares. Eliminando partículas y agua, además de ser capaz de funcionar con altos flujos. Su equipo integrado de monitoreo (CMC) permite una medición en tiempo real de la calidad del aceite (contaminación de partículas, humedad y temperatura). Esto permite mantener el aceite según la ISO requerida.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

De 3 a 5 gpm.

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Equipo de microfiltrado, centro de monitoreo de condiciones y calidad de aceite, tablero de fuerza y control, montado sobre un carro manual.

OPCIONALES

Pretil antiderrames para contención de aceites.

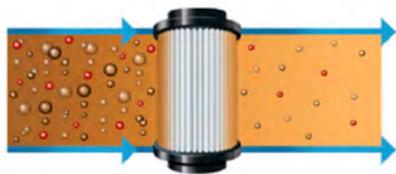


MONTAJE EN
CARRO MANUAL



ACCESORIO
DESTACADO

TIPO
Filtros y centro monitoreo de condiciones



Filtrar partículas del tamaño requerido
(Norma ISO 16889)



Medir el grado de contaminación (CMC)
(Norma ISO 4406)



MARCA PRINCIPAL



Prevenir



Remover



Monitorización



Revisa video DES-CASE aquí.

VER VIDEO



○ ESCANEA QR »



PROLONGACIÓN VIDA ÚTIL ACEITES Y EQUIPOS INDUSTRIALES

Entre un 60% y un 80% de las incidencias de fallas mecánicas en equipos tienen su origen en la presencia de contaminantes en los lubricantes.

Implementar un enfoque proactivo en la filtración de lubricantes con el propósito de alcanzar niveles de limpieza óptimos, puede tener un impacto sumamente positivo tanto en el desempeño de equipos industriales como en la vida útil de los lubricantes.

Para ello, es que proporcionamos filtros diseñados específicamente para capturar partículas de distintos tamaños, lo que otorga una versatilidad excepcional en su elección según el desempeño de un elemento filtrante basado su "Relación Beta" (reglado en la norma ISO 16889), la cual estandariza el rendimiento de los elementos filtrantes para el paso de partículas del orden de micrómetros. Existen ocho relaciones Beta estándares 2, 10, 20, 75, 100, 200, 1000 y 2000.

Por otro lado, la supervisión constante que brinda el Centro de Monitoreo de Condiciones (CMC) desempeña un papel fundamental en cualquier estrategia de mantenimiento basada en el estado del equipo. Esta monitorización suministra los datos esenciales para predecir o prevenir fallos tempranos y muestra en tiempo real el código ISO de contaminación del lubricante (reglado en la norma ISO 4406) la cual indica el grado de contaminación de partículas de un aceite midiendo el rango de número de partículas mayores a 4, 6 y 14 μm por cada ml de fluido.



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Despacho de combustible.

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para despacho de combustible, el cual tiene la facilidad de poder conectarse a un camión, asegurando una operación segura y eficiente. Estos sistemas se componen de brazos de carga, a los cuales, se le puede agregar un medidor de flujo y conjunto motor bomba funcionando como surtidor.

MARCAS INTEGRADAS


 MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE


 MARCA PRINCIPAL




 APLICACIÓN TÍPICA

Inyección de aditivos a procesos de combustibles.

 DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para dosificar aditivos a una línea de combustible. Debido a que se encuentran en zonas que trabajan con fluidos inflamables posee equipos capaces de trabajar en zonas Clase I Div I.

 MARCAS INTEGRADAS




MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Despacho de combustible. Calibración de medidores en planta.

DESCRIPCIÓN

Sistema compuesto por un medidor de flujo, montado sobre un carro. Este facilita la medición en terreno de carga y descarga de combustible en terreno y como equipo master para calibración de otros medidores.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



CATEGORÍA
Combustibles

NOMBRE
Skid inyección gasolina a alta presión.



INTEGRACIÓN
DESTACADA



Revisa el video de esta integración en el siguiente link.

VER VIDEO



O ESCANEA
CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Inyección de gasolina a alta presión.

DESCRIPCIÓN

Está compuesta por bomba de caudal controlado pistón diafragma heavy duty; con sistema de detección de ruptura de diafragma; válvulas de alivio para protección de las tuberías, válvulas de bola y válvulas de compuerta para drenajes y aislamiento de componentes. Tanque presurizado con control de nivel y presión de gasolina, y control de presión de gas natural. Instrumentación tanto eléctrica como a gas natural, apta para trabajar en una atmósfera explosiva.

CLASIFICACIÓN

Combustibles.

MARCA INTEGRADA



MERCADOS

Principal : Oil & Gas.



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes, aceite usado, agua.

DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes montado sobre una estructura abierta. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretes retráctiles. También útil para el trasvase de aceite usado.

MARCAS INTEGRADAS

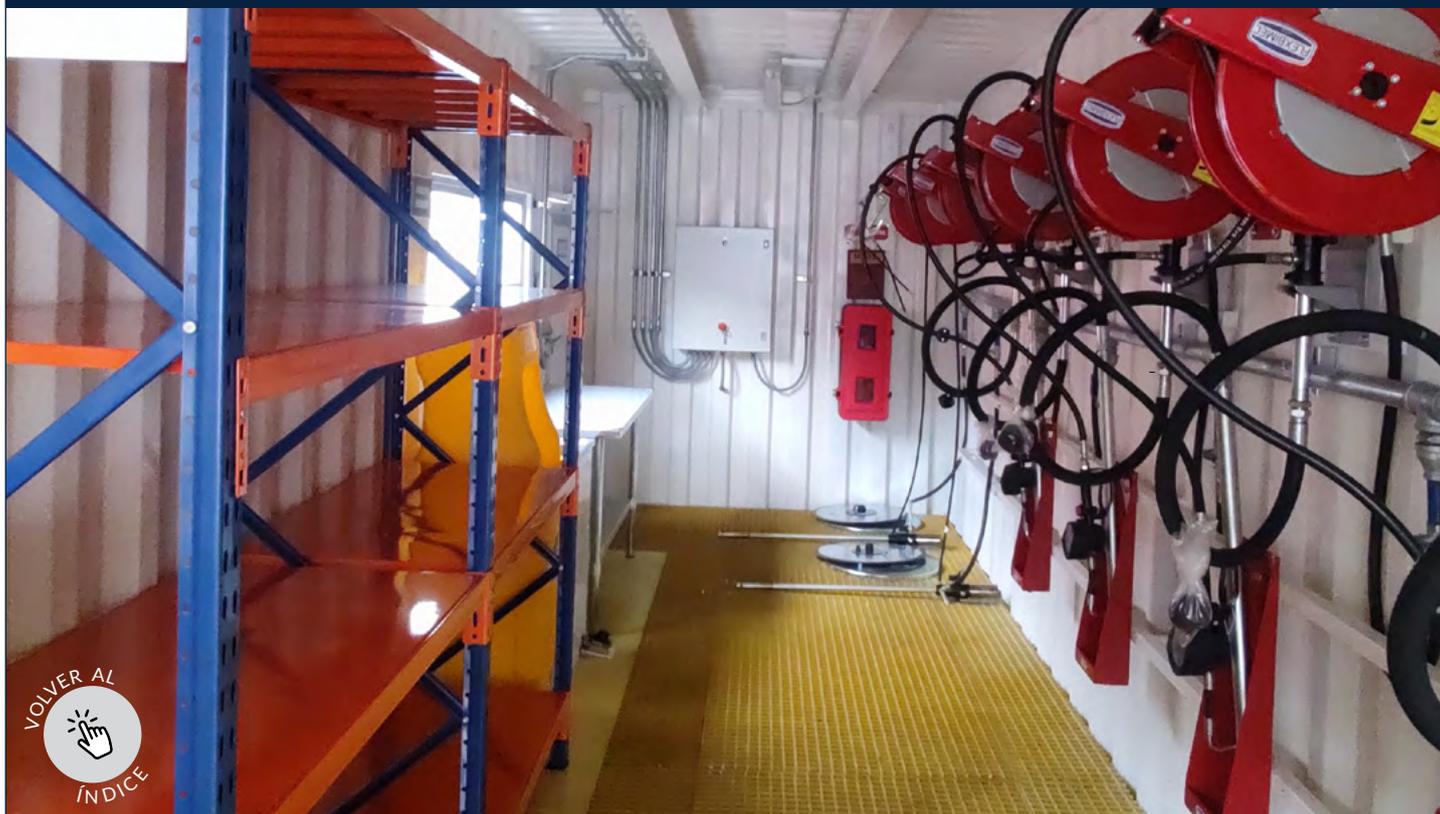


MONTAJE EN
RACK



CATEGORÍA
Lubricantes

NOMBRE
Sala de lubricación



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes y aceites usados, en una sala semi-móvil acondicionada.

DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes, en la cual se requiera un ambiente cerrado y controlado. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretes retráctiles. También útil para el trasvase de aceite usado.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Microfiltrado de paso para lubricantes de alta viscosidad.

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para microfiltrar fluidos de alta viscosidad para lograr código ISO según requerimiento. Estos sistemas son de paso, es decir, que el fluido pasa solo una vez por el sistema de filtrado.

La instalación recomendada es un filtro en Y en la succión, una bomba de engranajes para impulsión de los aceites, un sistema de calefacción opcional para evitar el aumento de la viscosidad del fluido de trabajo, un medidor de flujo y el sistema de microfiltrado.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Floculantes, polímeros.

DESCRIPCIÓN

Skid modular diseñado para asegurar la correcta mezcla de floculante en agua, baja formación de grumos y manteniendo un determinado tiempo de residencia al interior del equipo. El floculante preparado que se obtiene siempre tiene la misma concentración. Una vez preparado el floculante, un sistema de N+R bombas de cavidad progresiva se encargan de dosificar directo al punto, o bien, de dosificar a una post dilución instalada a la descarga. El skid modular incluye tablero eléctrico para activar y controlar el caudal de las bombas de cavidad progresiva mediante VDF, con la factibilidad de incorporar PLC que permitan automatizar la dosificación, así como incorporar protocolos de comunicación específicos.

MARCAS INTEGRADAS





MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
Polímero

NOMBRE: **Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado.**



INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de esta integración en el siguiente link.

VER VIDEO



○ ESCANEA CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Dosificación y preparación de reactivos para espesadores de concentrado.

DESCRIPCIÓN

Dosificación de reactivos (floculante y coagulante) lo que permite lograr un mayor % de sólidos en la pulpa y reduciendo el % de sólidos en el agua de rebose. Se compone por: Sistema de preparación de floculante dual; bombas de cavidad progresiva; bombas dosificadoras de alta viscosidad para dosificación coagulante integradas con sus accesorios; sistemas post dilución de floculante y coagulante.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

I+D



MERCADOS

Principal : Minería Metálica.



CATEGORÍA
Polímero

NOMBRE: **Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW.**

Proyecto Plug & Play considera integración en contenedor de 40 pies. Aplica para óxidos o sulfuros en minería.



INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

APLICACIÓN TÍPICA

Dosificación y preparación de reactivos EW.

DESCRIPCIÓN

Integrado en contenedor 40 pies. Incluye sistema de dosificación de reactivos Guar/DXG, consistente en bajo tolva de vaciado de sacos Sodimate; Sistema polypack DMT para preparación de reactivos; equipo de bombeo cavidad progresiva para dosificación; tablero eléctrico de alimentación y control con PLC con comunicación MODBUS-TCP.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

I+D



MERCADOS

Principal : Minería Metálica.

VER VIDEO



O ESCANEA CÓDIGO QR »

MÁS INFORMACIÓN
EN **TECFLUID.CL**



O ESCANEA CÓDIGO QR »





CATEGORÍA
PTA

NOMBRE
Separación de sólidos



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Plantas de tratamiento de aguas servidas y riles.

DESCRIPCIÓN

Equipos de pretratamiento compacto para separación de sólidos, grasas y arena para el tratamiento primario en plantas de aguas servidas y plantas de residuos industriales líquidos.

Rejas automáticas, tamices rotatorios, tornillos compactadores, desarenadores, espesadores y deshidratadores de lodo son algunos de los equipos mecánicos que ayudan a separar sólidos gruesos, sólidos finos, arenas y grasas en estas plantas. Disponible en acero inoxidable 304 y 316.

Estos equipos se suministran con su respectivo tablero eléctrico, con o sin PLC, dependiendo del alcance del proyecto.

MARCAS INTEGRADAS

SEEPEX.



MILTON ROY
An Ingersoll Rand Business



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
PTA

NOMBRE
Sala de deshidratado de lodos.



INTEGRACIÓN
DESTACADA



Revisa el video de esta integración en el siguiente link.

VER VIDEO



O ESCANEA
CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Deshidratado de lodos, espesado de lodos.

DESCRIPCIÓN

Sala de deshidratado de lodo integrada en contenedor de 20 pies. Consiste en un sistema de preparación y dosificación automática de polímero Polypack (DMT), un equipo deshidratador de lodos SD200 (Fluiteco), bombas de alimentación de lodos y tablero de fuerza y control con PLC.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

I+D



MERCADOS

Principal : Med. y Trat. de Agua.
Sugeridos : Alimenticia; Reciclaje/Residuos; Pulp & Paper.



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H₂S y NH₃ presentes en gases odorantes.

DESCRIPCIÓN

Torres termoplásticas rellenas de carbón activado, de lecho simple o doble, para tratar los gases más frecuentes en las Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS), también utilizados en la industria general. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m³/h de gases alimentados por medio de un ventilador termoplástico, con concentración de contaminantes de hasta 10 ppm en la entrada. Incluye tablero eléctrico partir/parar.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H₂S y NH₃ presentes en gases odorantes.

DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS). Consiste en el suministro de una torre compacta termoplástica (BIOCOMPACT) que incluye en un mismo equipo humidificación y biofiltración con biomedio específico. Los gases son alimentados por medio de un ventilador termoplástico, resistente a la corrosión. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m³/h de aire-gas, con concentración de contaminantes de hasta 15 ppm de H₂S y NH₃ en la entrada. El sistema completo se suministra con su respectivo tablero eléctrico con PLC y posibilidad de comunicación bajo pedido.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H₂S y NH₃ presentes en gases odorantes.

DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS) con capacidades hasta 5.000 m³/h por módulo. Consiste en el suministro de una o más torres de humidificación, alimentadas por un ventilador termoplástico apto para transferir gases corrosivos. Los gases son acondicionados en las torres de humidificación, para luego pasar al sistema de biofiltración, el cual consiste en el suministro de contenedores adaptados para resistir gases corrosivos, rellenos con biomedio específico que permite el crecimiento de microorganismos capaces de abatir gases con H₂S y NH₃ en concentraciones máximas de 15 ppm en la entrada. Se puede combinar una torre de humidificación con un scrubber químico para abatir una parte de la concentración de gases en la entrada, previo a la alimentación del biofiltro.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE



MONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL

KINNEY®

APLICACIÓN TÍPICA

Sistemas de cebado y extracción.

DESCRIPCIÓN

Bombas de vacío de diferentes tecnologías para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio-alto vacío (hasta 0.2 micrones) y caudales de hasta 1.300 [m³/h]. Puede incluir tanques de almacenamiento y Tablero eléctrico.

MARCAS INTEGRADAS

KINNEY®

MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASEMONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL

M-D Pneumatics®

APLICACIÓN TÍPICA

Aireación, tratamiento de aguas, supresión de polvo, gases para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio - alto vacío (hasta 0.2 micrones).

DESCRIPCIÓN

Sopladores para movimiento de gases en aplicaciones estándar y heavy duty, con caudales de hasta 15.700 [m³/h] y 18 [psi] de presión diferencial. Diferentes alternativas de materiales, montaje sobre bancada con motor y accesorios, y opcionalmente con cabina insonorizada.

MARCAS INTEGRADAS

M-D Pneumatics®

 MONTAJE EN
BASTIDOR/PLACA BASE

 MONTAJE EN
SALA



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Homogenización, estanques de mezcla, suspensión de sólidos.

DESCRIPCIÓN

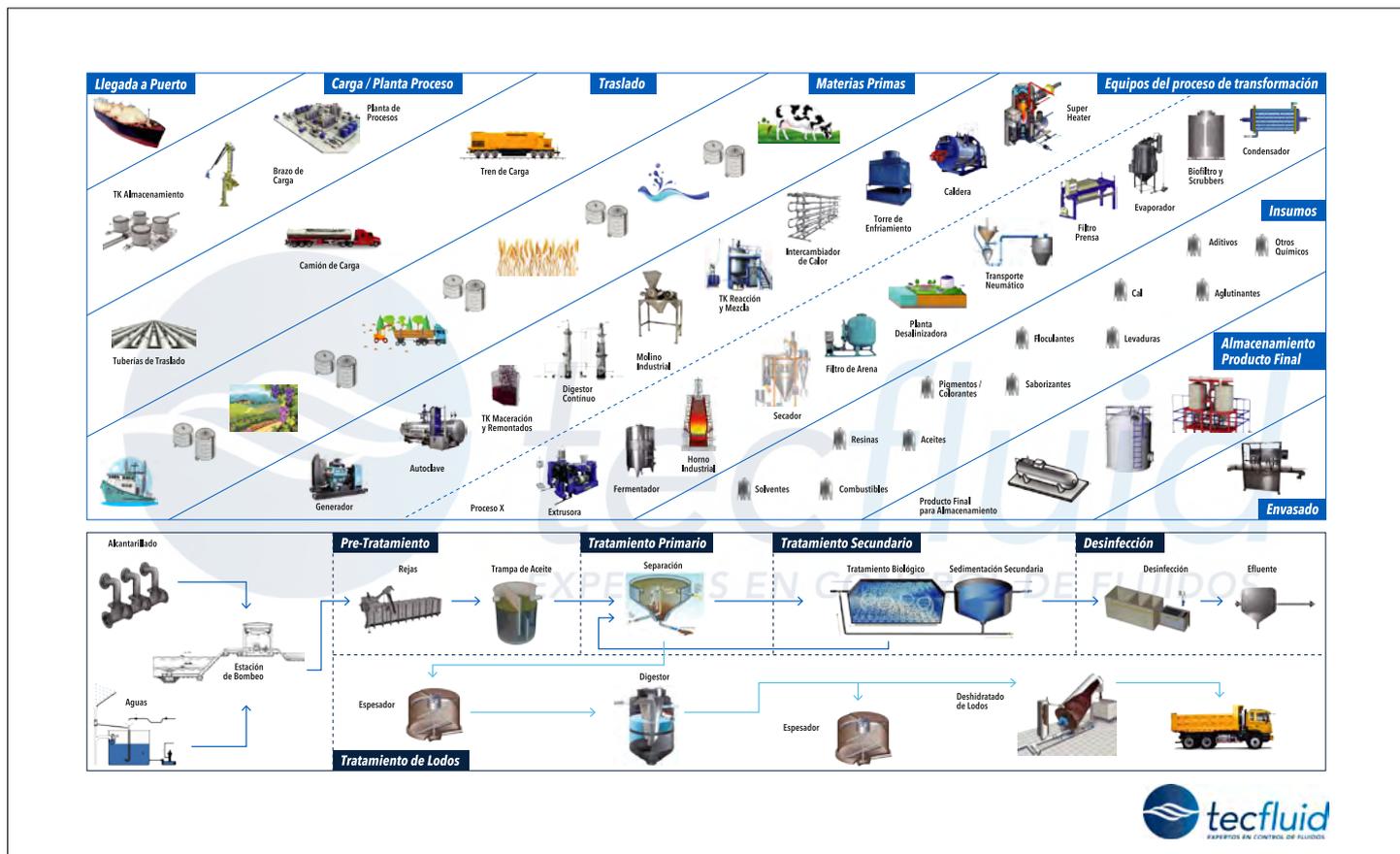
Agitadores para mezclas enfocadas en el rango de volúmenes 5 [m³] a 400 [m³], incorporando cajas reductoras diseñadas para trabajo pesado en mezclas de líquidos o suspensión de sólidos. Se pueden suministrar con tanques en diferentes materiales y Tableros eléctricos.

MARCAS INTEGRADAS





DIAGRAMA DE PROCESOS INDUSTRIALES



**VER
DIAGRAMA
COMPLETO**

Click para visualizar el Diagrama a tamaño original.

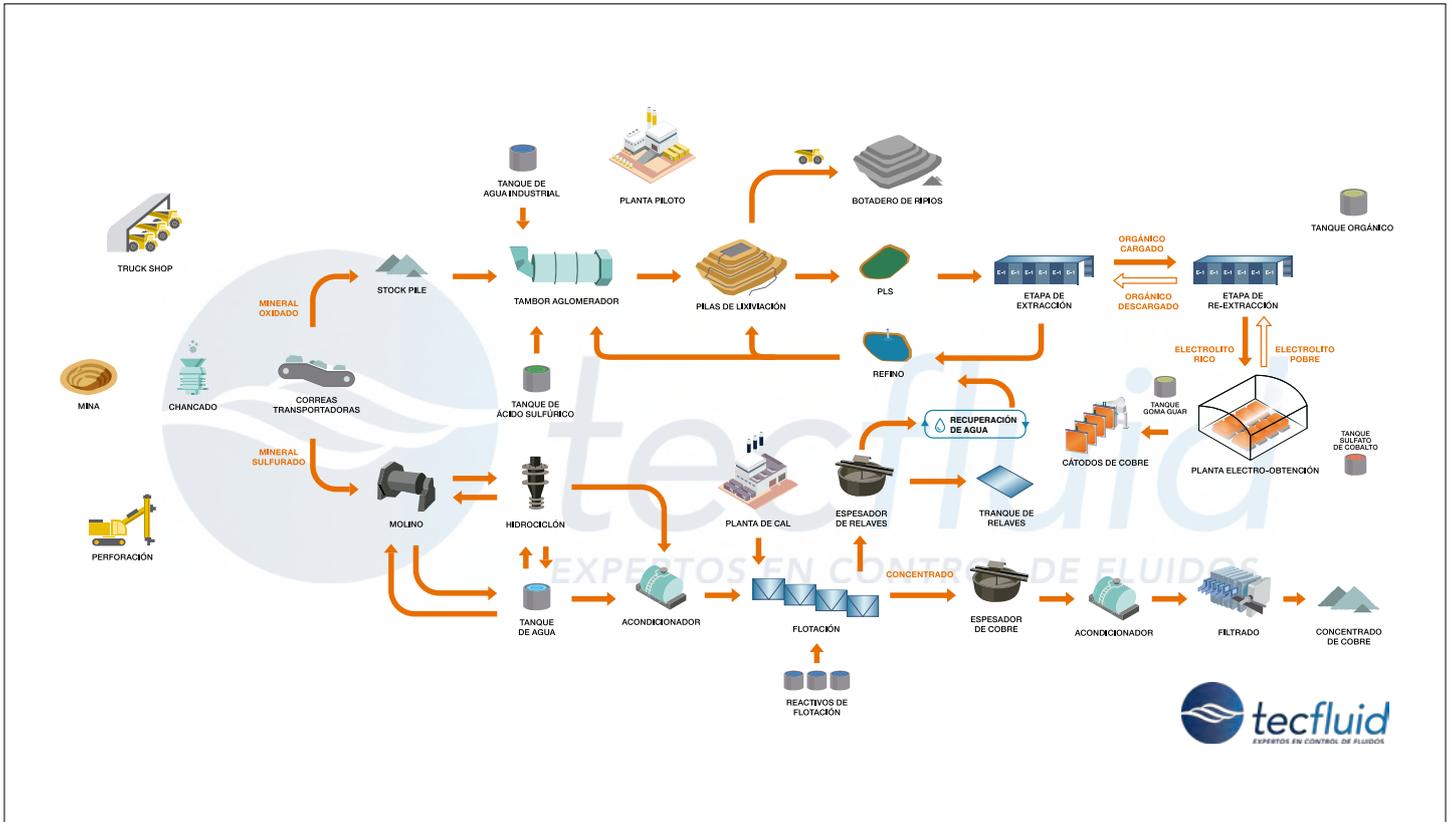
Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos.

- Más de 30 años de experiencia con amplia base instalada en diversos mercados.
- Asesoría experta seleccionando tecnologías de bombeo.
- Ingeniería, diseño y fabricación de soluciones customizadas.
- Marcas reconocidas a nivel mundial.
- Seguridad, innovación y profesionalismo.





DIAGRAMA DE PROCESOS MINEROS



VER
DIAGRAMA
COMPLETO

Click para
visualizar el
Diagrama a
tamaño original.

Somos expertos en control de fluidos industriales y mineros, innovando a través de soluciones de bombeo customizadas.

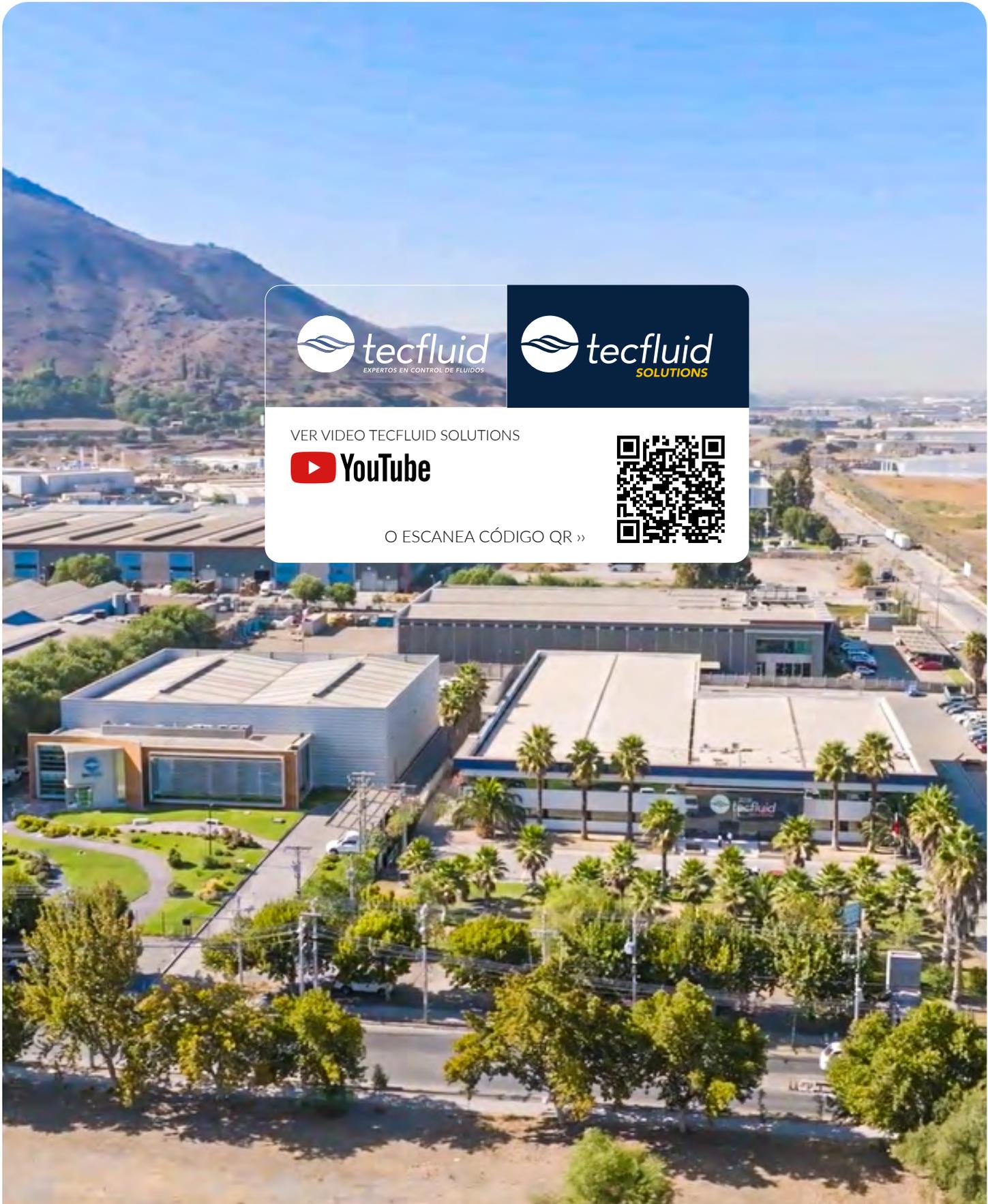
Si tienes problemas con fluidos en tu instalación, ¡Contáctanos!

- 📍 Av. La Montaña 58 y 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
- ☎ Mesa Central: +56 2 2856 9500
- 📱 WhatsApp: +56 9 4797 7899
- ✉ E-mail: info@tecfluid.cl

Great Place To Work.

Síguenos en LinkedIn

VOLVER AL
ÍNDICE



VER VIDEO TECFLUID SOLUTIONS



O ESCANEA CÓDIGO QR »



Av. La Montaña 58 y 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina



DIRECCIÓN INTERACTIVA.
Click y selecciona el mapa.



EXPERTOS



tecfluid
SOLUTIONS

INGENIERÍA, DISEÑO Y FABRICACIÓN

SOLUCIONES **PLUG & PLAY**
TODOS LOS MERCADOS
CUSTOMIZADAS

CALIDAD Y EXPERIENCIA



-  Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
-  Mesa Central: +56 2 2856 9500
-  WhatsApp: +56 9 4797 7899
-  E-mail: info@tecfluid.cl

Great
Place
To
Work®



Síguenos
en LinkedIn